

## SPECIFICA DI VENDITA PRODOTTO

PRODOTTO: **GL EP 2 65L CHIARO**

\*ADDENSANTE: **SAPONE DI LITIO**  
SOLIDI LUBRIFICANTI: -

\* OLIO BASE: **MINERALE-ESTERE SEMISINTETICO**  
ADDITIVI: **AO, AW, CI, EP**

*NLGI	*Dropping point			*Penetrazione @ 25°C			*Penetrazione a 60 doppi colpi @ 25°C			4-ball test welding load (10 sec/1800 rpm)			4-ball test wear test (1h/150N/1500rpm)			Oxidation stability (Norma-Hoffmann bomb) 100h/400h pressure drop		
	ASTM D217	ASTM D566 °C		ASTM D217 1/10 mm		ASTM D217 1/10 mm		ASTM D2596 Kgf		ASTM D2266 mm		ASTM D942 bar						
	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	tip.		
<b>2</b>	185	<b>190</b>		265	<b>280</b>	295	265	<b>285</b>	295		<b>240</b>			<b>0,37</b>		<b>0,15/0,65</b>		

### altri valori di riferimento

Δ penetrazione dopo 10.000 c. (ASTM D217) **+/-20 mm/10**  
Corrosion preventive properties test (ASTM D1743) **PASS**

Timken test (ASTM D2509) **45 lbs**

### CARATTERISTICHE OLIO BASE:

			<i>Tip.</i>
Viscosità @ 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	<b>150</b>
Peso specifico	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1298	<b>0,91</b>
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	<b>230</b>
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	<b>-25</b>

### CARATTERISTICHE A CAMPIONE:

\*COLORE: **AMBRATO**  
\*ASPETTO: **OMOGENEO**

**Legenda Additivi:** AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati - CI=inibitori di corrosione

\* Le caratteristiche asteriscate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione